



MINISTERO dell'ISTRUZIONE  
UFFICIO SCOLASTICO REGIONALE PER IL LAZIO  
CENTRO SERVIZI AMMINISTRATIVI – UFFICIO VI AMBITO TERRITORIALE DI ROMA  
LICEO CLASSICO E LINGUISTICO STATALE

**ARISTOFANE**

Via Monte Resegone, 3 - 00139 Roma  
☎ 06121125005 ✉ [RMPC200004@istruzione.it](mailto:RMPC200004@istruzione.it)  
Cod. Scuola RMPC200004 – C.F. 80228210581  
Distretto XII - 3° Municipio – Ambito Territoriale IX  
[RMPC200004@pec.istruzione.it](mailto:RMPC200004@pec.istruzione.it) - U.R.L. [www.liceoaristofane.edu.it](http://www.liceoaristofane.edu.it)

Circ. n. 135

Alle studentesse e agli studenti di tutte le classi  
Alle loro famiglie  
Al personale docente  
Alla DSGA  
Al personale ATA  
Albo on line

**Oggetto: 26° Giornata Nazionale della Colletta Alimentare 26 novembre 2022.**

Nell'ambito delle azioni previste dal Protocollo d'intesa siglato in data 14.03.18 tra il Ministero dell'Istruzione e la Fondazione Banco Alimentare Onlus, **il Liceo Aristofane promuove la partecipazione alla Giornata Nazionale della Colletta Alimentare del prossimo 26 novembre 2022.**

In questa occasione saranno presenti studenti volontari del nostro liceo che nei supermercati di zona:

- 1. LIDL via Tino Buazzelli 65**
- 2. CASTORO Via di San Leo 9**
- 3. LIDL Via di Casal Bianco**
- 4. TODIS via Conca d'Oro 293**
- 5. CARREFOUR Via della Bufalotta 548 presso DIMA Shop**
- 6. PAM viale Ionio 390**

che aiuteranno la raccolta di generi alimentari non deperibili. Questi ultimi verranno poi distribuiti gratuitamente nelle 8.042 strutture di prima accoglienza sul territorio nazionale convenzionate.

Gli alunni interessati a partecipare all'iniziativa devono inviare la richiesta attraverso la loro mail istituzionale **entro il 23 novembre alle ore 14.00** alla prof.ssa Antonella Lombardi ([antonella.lombardi@liceoaristofane.it](mailto:antonella.lombardi@liceoaristofane.it)) indicando:

1. Nome, cognome, classe, supermercato di riferimento, fascia oraria preferita.
2. **I turni sono: 9.00-13.00; 13.00-17.00; 17.00-21.00;**
3. La partecipazione al progetto vale come **Credito Scolastico**.

**Si precisa che la scuola non ha nessuna responsabilità relativamente a quando avviene in termini di sicurezza degli studenti presso i supermercati poiché si tratta di un'adesione volontaria ad iniziativa sostenuta dalla scuola ma non organizzata dalla stessa.**

Roma, 21 novembre 2022

La Dirigente Scolastica  
Raffaella Giustizieri